

杭州科百特过滤器材有限公司扩建项目
验收监测报告

普洛赛斯竣验第 2020YS04047-1 号

杭州普洛赛斯检测科技有限公司

二〇二零年七月二十日

声明

- 1、本报告一式叁份，正式报告与留存报告一致。部分复印或涂改均无效。
- 2、本报告封面和指定位置无检验检测专用章无效，无检验检测用章的骑缝章无效。
- 3、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 4、留存监测报告保存期五年。

地址：杭州市滨江区西兴街道滨文路 5 号 1 幢 503 室

邮编：310053

电话：0571-56671118/0571-56671119

传真：0571-87243927

网址：www.hzprocess.com

邮箱：hzprocess@163.com

建设单位：杭州科百特过滤器材有限公司（盖章）

法人代表：张应民

编制单位：杭州普洛赛斯检测科技有限公司

法人代表：陈建斌

项目负责人：陈明

报告编写：

报告审核：

报告审定：

建设单位：杭州科百特过滤器材有限公司

邮编：311265

企业电话：18069426323

地址：杭州市萧山区河上镇紫霞村

编制单位：杭州普洛赛斯检测科技有限公司

电话：0571-56671119、0571-56671118

传真：0571-87243927

邮编：310053

地址：杭州滨江区西兴街道滨文路5号1幢5层503室

目 录

第 1 章 前言.....	1
第 2 章 验收监测依据.....	3
第 3 章 建设项目工程概况.....	4
3.1 企业概况.....	4
3.2 生产工艺情况介绍.....	4
3.3 污染源及污染物分析和污染治理措施.....	8
第 4 章 环评中环评建议、结论及批复意见.....	10
4.1 环评建议.....	10
4.2 环评结论.....	10
4.3 环评批复意见.....	11
第 5 章 评价标准.....	13
5.1 废水.....	13
5.2 噪声.....	13
第 6 章 监测内容.....	14
6.1 验收监测期间工况说明.....	14
6.2 验收监测内容和频次.....	14
6.3 验收监测结果和评价.....	15
第 7 章 监测分析方法和质量保证.....	18
第 8 章 环境管理检查.....	19
8.1 项目环境管理执行基本情况.....	19
8.2 环评批复落实情况.....	19
第 9 章 验收监测结论和建议.....	21
9.1 结论.....	21
9.2 总结论.....	21
9.3 建议.....	22
附件 环评批复、纳管证明、危废协议、用水说明、检验检测报告、企业日产量报 表	

第 1 章 前言

杭州科百特过滤器材有限公司成立于 2003 年 2 月 18 日，位于杭州市萧山区河上镇紫霞村。注册资金 3000 万元，于 2014 年 9 月 16 日取得《关于杭州科百特过滤器材有限公司新建项目环境影响报告表审查意见的函》（萧环建[2014]1953 号），审批内容为年产（液体）过滤膜材料 1 万 m²、塑料制品（不可降解的一次性塑料制品除外）50 万套、过滤滤芯 50 万只、塑料薄膜制品（厚度低于 0.015 毫米的超薄型除外）50 万套、不锈钢制品、电气及机械器材 1 万台。

后企业因发展需要，设计年新增气体过滤膜材料 20 万 m²、塑料制品 50 万套、过滤滤芯 50 万只、塑料薄膜制品 50 万套、金属过滤材料及制品 10000 m²、不锈钢滤芯 10000 只、不锈钢成套系统及压力容器 5000 台、废水处理设备 300 套、废气处理设备 300 套、水处理设备 400 套、活性炭纤维毡 70 吨的项目，企业于 2017 年 6 月 2 日取得《关于杭州科百特过滤器材有限公司扩建项目环境影响报告书审查意见的函》（萧环建[2017]401 号）。

企业于 2018 年 1 月 11 日就当时实际生产内容（年产液体过滤膜材料 1 万 m²、塑料制品 100 万套、过滤滤芯 100 万只、塑料薄膜制品 100 万套、不锈钢制品、电气及机械器材 1 万台、气体过滤膜材料 20 万 m²、不锈钢滤芯 10000 只、不锈钢成套系统及压力容器 5000 台、废水处理设备 300 套、废气处理设备 300 套、水处理设备 400 套，金属过滤材料及制品、活性炭纤维毡因部分设备未到位而尚未正式投产）进行了环保“三同时”验收。

现企业已完成年产金属过滤材料及制品 10000 m²的生产线建设，并明确活性炭纤维毡不再实施建设。

因此本次验收内容为《杭州科百特过滤器材有限公司扩建项目环境影响报告书》（2017 年 5 月）中年产金属过滤材料及制品 10000 m²的生产规模，并实施整体验收。

企业生产规模详见表 1-1。

表 1-1 生产规模一览表

序号	产品名称	单位	扩建项目 审批规模	实际生产 规模	生产厂区	备注
1	塑料制品	万套/年	50	50	一厂区	2018 年 1 月 已完成环保 “三同时”验
2	过滤滤芯	万只/年	50	50	一厂区	
3	塑料薄膜制品	万套/年	50	50	一厂区	

4	气体过滤膜材料	万 m ² /年	20	20	二厂区	收
5	不锈钢滤芯	只/年	10000	10000	二厂区	
6	不锈钢成套系统及压力容器	台/年	5000	5000	二厂区	
7	废水处理设备	套/年	300	300	二厂区	
8	废气处理设备	套/年	300	300	二厂区	
9	水处理设备	套/年	400	400	二厂区	
10	金属过滤材料及制品	m ² /年	10000	10000	二厂区	本次验收内容
11	活性炭纤维毡	吨/年	70	0	二厂区	不再实施建设

根据《建设项目竣工环境保护验收管理办法》等国家及浙江省有关规定，受杭州科百特过滤器材有限公司委托，杭州普洛赛斯检测科技有限公司承担了本项目竣工环境保护验收监测工作。2020年5月，我公司在收集有关资料和现场踏勘、调查的基础上，编写了本项目的竣工环境保护验收监测方案。根据监测方案，我公司组织了该项目的现场监测及调查工作并编写了本报告。

第 2 章 验收监测依据

(1) 中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；

(2) 浙江省环境保护厅浙环办函〔2017〕186 号《关于建设项目环保设施验收有关事项的通知》；

(3) 浙江省工业环保设计研究院有限公司《杭州科百特过滤器材有限公司扩建项目环境影响报告书》，2017 年 5 月；

(4) 杭州市萧山区环境保护局萧环建[2017]401 号《关于杭州科百特过滤器材有限公司扩建项目环境影响报告书审查意见的函》，2017 年 6 月 2 日；

(5) 杭州科百特过滤器材有限公司申请验收委托书；

(6) 杭州普洛赛斯检测科技有限公司《检验检测报告》（2020Y040048-1）。

第3章 建设项目工程概况

3.1 企业概况

项目名称：杭州科百特过滤器材有限公司扩建项目。

项目性质：扩建项目。

企业建设规模、实际产量详见表 1-1。

建设地点：萧山区河上镇紫霞村。

项目投资：环评总投资 2000 万元，其中环保投资 215.5 万元。

实际总投资 2050 万元，其中环保投资 160 万元。

环评单位：浙江省工业环保设计研究院有限公司

审批部门：杭州市萧山区环境保护局，萧环建[2017]401 号。

地理位置：

一厂区：东侧为杭州萧山红旗摩擦材料有限公司及杭州洪武紧密机械有限公司；南侧为杭州澳辰帐篷技术有限公司区；西侧为无名道路，再往西为空地；北侧为无名道路，再往北为空地。

二厂区：东侧为杭州万成服装有限公司；南侧为大泥线；西侧为杭州浙南压缩机有限公司及杭州青华实业有限公司；北侧为无名道路，再往北为杭州宝利嘉轴承有限公司及杭州金久机械有限公司。

3.2 生产工艺情况介绍

3.2.1 工艺流程

金属过滤材料及制品生产工艺及产污点位详见图 3-1。

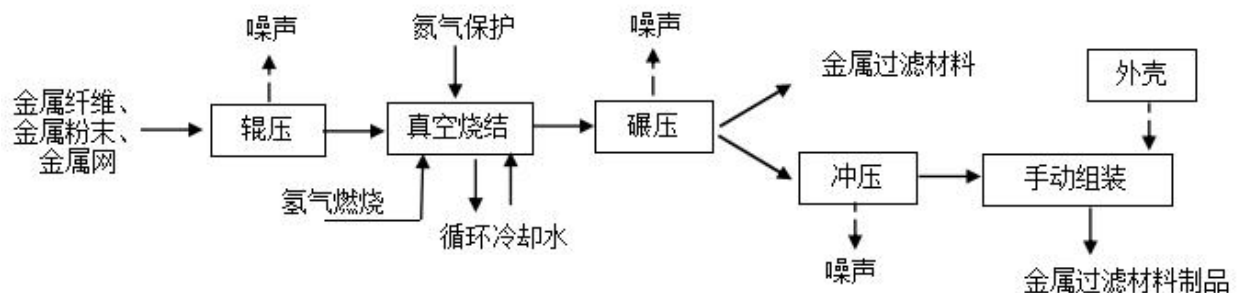


图 3-1 金属过滤材料及制品生产工艺及产污点位

工艺说明：

项目外购的金属纤维、金属粉末、金属网经压机辊压后，再烧结（温度约 1300℃，使用氮气作为保护气体，氢气作为燃料气）、碾压后即得金属过滤材料。辊压时金属纤维、金属网对金属粉末起包覆作用，辊压后的半成品为片状或块状。金属过滤材料经冲压，与外壳手工组装后即得金属过滤材料制品。

金属过滤材料一部分外卖，一部分作为金属过滤材料制品得生产原辅料，该生产工艺产生的污染物主要为噪声。

真空烧结炉操作步骤：

1、装料：打开注气阀，真空表回零，打开炉盖，往炉膛放样品（项目样品为片状或块状，手工放入即可）；2、抽真空：关闭注气阀，打开真空泵电源，待抽到真空状态时，关闭真空泵电源；3、加热：打开冷却水后打开控温箱电源；4、取料：降温，停冷却水，取出样品。

真空烧结是指粉末、粉末压坯或其他形式的物料在真空环境下，在适当的温度下受热，借助于原子迁移实现颗粒间的联结。目的是使多孔粉末压坯形成具有一定的结构和性能的合金。真空烧结能够使物料在出现液相之前使颗粒氧化膜完全排除，从而改善液相同碳化物相的湿润性，改善合金组织结构，提高合金性能。真空烧结能够使材料的耐磨性及强度更高。

3.2.2 主要设备

生产设备清单详见表 3-1。

表 3-1 主要生产设备清单

序号	设备名称	型号、单位	审批数量	实际数量	备注
1	折叠机	台	25	25	过滤滤芯、 塑料薄膜制品
2	端封机	台	16	16	
3	边封机	台	25	25	
4	清洗系统	5000L, 套	2	2	
5	激光打标机	台	2	2	
6	加长机	台	16	16	
7	电热恒温鼓风干燥箱	台	20	20	
8	注塑机	台	40	40	塑料制品
9	刮膜机生产线	条	1	1	液体过滤膜材料
10	清洗机	2500L, 套	1	1	
11	车床	台	16	16	不锈钢制品、

12	切管机	台	2	2	电气及机械器材 (该设备由一厂区搬至 二厂区)、不锈钢成套系 统、压力容器
13	切割机	台	2	2	
14	钻床	台	2	2	
15	电焊机	台	25	25	
16	抛光机	台	40	40	
17	锯床	台	2	2	
18	卷板机	台	2	2	
19	光谱仪	台	2	2	
20	剪板机	台	2	2	
21	探伤房	3505X 射线机, 间	1	1	
22	压机	台	2	2	金属过滤材料
23	真空烧结电炉	台	2	2	
24	混料设备	定制, 台	1	1	气体过滤膜材料
25	熟化设备	定制, 台	1	1	
26	推压机	台	1	1	
27	压延机	台	1	1	
28	双向拉伸设备	台	1	1	
29	颗粒分析仪	台	1	1	
30	分切设备	定制, 台	1	1	
31	膜片完整性测试仪	台	1	1	
32	拉伸试验仪	HS-3000B, 台	1	1	
33	冲床	45t, 台	1	1	
34	冲床	25t, 台	2	2	
35	冲床	16t, 台	2	2	
36	冲床	10t, 台	1	1	
37	纯水制备系统	6t/h, 套	2	2	一厂区
38	冷却塔	80m ³ /h, 套	2	2	一厂区
		10m ³ /h, 套	1	1	二厂区
39	空压机	台	4	4	一厂区 2 台, 二厂区 2 台
40	蒸汽锅炉	WNS2-1.0-Q	1	1	一厂区

3.2.3 原辅材料消耗

主要原辅材料清单见表 3-2。

表 3-2 主要原辅材料清单

序号	名称	单位	审批用量	实际用量
1	PES (聚醚砜树脂)	t/a	1	0.9
2	甘油	t/a	0.2	0.2
3	聚乙二醇	t/a	0.5	0.5
4	塑料粒子 (PP)	t/a	42	41.6
5	塑料网格	万 m/a	30	29.8
6	长纤维无纺布	万 m/a	240	238
7	普通无纺布	t/a	4	3.8
8	PTFE 膜	万 m/a	4	4.2
9	PP 膜	万 m/a	80	83
10	过滤滤芯配件	万套/a	100	98.5
11	塑料薄膜制品配件	万套/a	100	95
12	过滤滤芯外壳	万只/a	100	98.5
13	塑料薄膜制品外壳	万只/a	100	95
14	不锈钢	t/a	1260	1200
15	焊材	t/a	2.5	2.4
16	乳化液	t/a	0.2	0.2
17	不锈钢制品、电气及机械器材电气配件	万套/a	1	0.78
18	不锈钢成套系统、压力容器电气配件	万套/a	1	0.96
19	PTFE 树脂	t/a	0.4	0.32
20	烷烃润滑助剂	t/a	0.16	0.13
21	金属纤维	t/a	15	12.8
22	金属粉末	t/a	5	5
23	金属网	t/a	20	20
24	氢气	L/a	16000	16000
25	不锈钢制品	套/a	1000	800
26	不锈钢滤芯	只/a	1000	800
27	废水处理设备配件	套/a	300	260
28	废气处理设备配件	套/a	300	280
29	水处理设备配件	套/a	400	360
30	粘胶基纤维毡	t/a	149.5	0
31	磷酸二氢铵	t/a	1.4	0
32	氮气	L/a	25000	0

3.3 污染源及污染物分析和污染治理措施

3.3.1 废水

本项目废水主要为生产废水、员工生活污水。

一厂区的废水主要为过滤滤芯清洗废水、制膜清洗废水、员工生活污水。

过滤滤芯清洗废水、制膜清洗废水经调节池、厌氧池、好氧池和沉淀池处理，生活污水经隔油池、化粪池处理后一并排至萧山污水处理厂。

主要处理工艺见图 3-3。

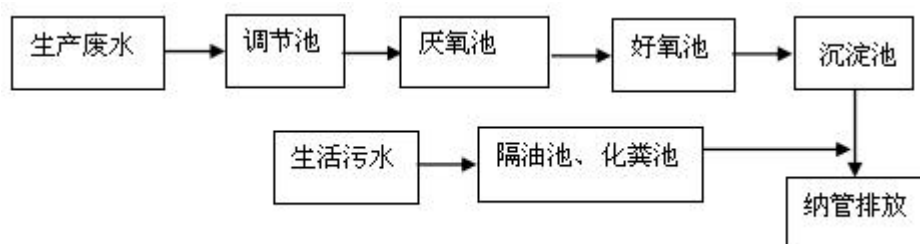


图 3-3 一厂区废水处理工艺流程示意图

二厂区的废水主要为试压检测废水、地面清洗废水、员工生活污水。

试压检测废水、地面清洗废水经调节池、混凝沉淀池处理，生活污水经化粪池处理后一并排至萧山污水处理厂。

主要处理工艺见图 3-4。

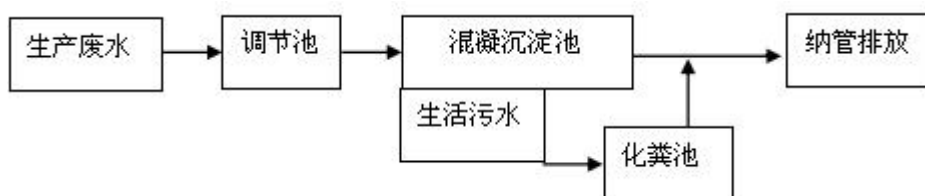


图 3-4 二厂区废水处理工艺流程示意图

3.3.2 废气

本项目废气及处理措施见表 3-3。

表 3-3 废气及处理措施

序号	污染源节点		污染物	处理措施	生产厂区
1	液体过滤膜材料	刮涂成膜	有机废气	车间内无组织排放	一厂区
		电烘干			
2	塑料制品	注塑	注塑废气	收集经活性炭处理后分别通过	一厂区

				2 根 20 米高排气筒排放和 1 根 15 米高排气筒排放	
3	气体过滤膜材料	熟化挤出	有机废气	收集经活性炭处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放	二厂区
4	不锈钢滤芯	焊接	焊接烟尘	经移动式除尘设备处理后车间	二厂区
5	不锈钢成套系统及压力容器	焊接	焊接烟尘	内无组织排放	二厂区
		抛光	抛光粉尘		
6	不锈钢制品、电气及机械器材	抛光	抛光粉尘	收集经脉冲型袋式除尘器处理后通过 5 根 15 米高排气筒排放	一厂区调整为二厂区
7	食堂		油烟废气	收集后经油烟净化器处理，通过 15 米高排气筒排放	一厂区

以上废气环保设施在 2018 年已完成环保“三同时”验收，本报告不再赘述。

金属过滤材料及制品生产过程中无废气产生。

3.3.3 噪声

本项目噪声主要为金属过滤材料及制品生产过程中各类冲床及压床产生的噪声。项目主要声源设备详见表 3-2。企业采取了以下措施以减小噪声对周围环境的影响：

- ①车间内选取低噪声设备，安装隔音、降噪设备；
- ②企业在生产作业期间关闭门窗，减少噪声对外界的影响；
- ③对生产高噪声设备进行定期维修，保持设备良好的运转状态，降低噪声。

3.3.4 固体废物

金属过滤材料及制品生产过程中产生的固废主要为废包装材料以及员工生活垃圾等。

- ①废包装物收集后外售综合利用。
- ②生活垃圾收集后委托环卫部门定期清运填埋处理。

固废及处理措施见 3-4。

表 3-4 固废及处理措施

序号	污染物	产生工序	废物类型	处理措施	生产厂区
1	废包装物	组装、包装	一般废物	收集后外售综合利用	一、二厂区
2	生活垃圾	生活、食堂	一般废物	由环卫部门定期清运填埋	一、二厂区，食堂建在一厂区

第4章 环评中环评建议、结论及批复意见

4.1 环评建议

浙江省工业环保设计研究院有限公司编制的《杭州科百特过滤器材有限公司扩建项目环境影响报告书》（2017年5月）的环评建议如下：

（1）注意废水、废气处理设施和系统的维护，及时发现设备设施的隐患，确保处理系统正常运行。物料存储每天定期检查，及时排除隐患，杜绝跑冒滴漏。对易发生泄漏的部位设检漏报警装置，及时发现微小泄漏风险。

（2）项目运营期注意对动力机械设备定期进行维修和养护等措施，保持其良好的运行效果。

（3）企业需严格按照评价提出的风险防范措施与管理要求实施，及时编制突发环境事件应急预案，增强事故防范意识，并接受当地政府等有关部门的监督检查。在发生事故后应停产检修，待一切正常后再生产。

（4）完善企业的各项管理制度，特别是环境保护制度，推行清洁生产和循环经济。

（5）项目建成投产后，厂内设专门机构和专业人员负责环境保护工作，以保证各项环境设施的正常运行，尤其是废气处理设施、水处理设施的运行和减噪防护装置设施的有效性。

4.2 环评结论

浙江省工业环保设计研究院有限公司编制的《杭州科百特过滤器材有限公司扩建项目环境影响报告书》（2017年5月）的环评建议如下：

本项目符合国家和地方相关产业政策，选址符合相关规划要求、环境功能区划要求。本项目废气经处理后可达标排放，废水经处理后可纳入市政污水管网，固体废物资源化综合利用，项目采取的污染治理措施可行可靠，可有效实现污染物达标排放，总体上对评价区域环境影响较小，不会降低区域的环境质量现状，环境风险可控。本报告书认为，建设单位只要在项目设计、施工和投产运行中切实落实本报告书中提出的各项环保措施，确保污染治理设施的正常和稳定运行，严格执行环保

“三同时”要求的前提下，从环保角度讲，本项目的建设是可行的。

4.3 环评批复意见

杭州市萧山区环境保护局（萧环建[2017]401号）对该项目的环境影响评价批复主要内容如下：

本项目选址在萧山区河上镇紫霞村，于2014年12月经萧山区环保局审批成立（萧环建[2014]1953号），现利用法院拍卖所得现有同村工业用房作为第二厂区实施扩建，并结合现有厂区审批项目进行布局调整，项目实施后全厂项目内容为年产液体过滤膜材料1万m²、塑料制品100万套、过滤滤芯100万只、塑料薄膜制品100万套（一厂区）、不锈钢制品、电气及机械器材1万套、气体过滤膜材料20万m²、金属过滤材料及制品1万m²、不锈钢滤芯1万只、不锈钢成套系统及压力容器5000台、废水处理设备300套、废气处理设备300套、水处理设备400套、活性炭纤维毡70吨（二厂区），主要生产设备为刮膜机生产线1条、注塑机40台、压延机1台、氧化炉1台、碳化活化炉1台、燃气蒸汽锅炉1台等。

1、实行雨污分流、清污分流，综合生活污水、滤芯清洗废水必须经分质处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入城市污水管网。

2、塑料有机废气、溶剂废气、裂解废气、燃气废气、餐饮油烟、抛光粉尘等须配套收集处理设施，分质处理达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4排放标准、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准、《锅炉大气污染物排放标准》（GB18483-2001）及《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18482-2001）等相关标准后高空排放，杜绝无组织排放，排放口设立时须远离敏感点。

3、厂内高噪声设备必须合理布局，远离敏感点。采取隔声降噪减振措施，确保厂界噪声、振动达标。

4、固体废弃物应按危险废物和一般固废分类、分质处置。一般固废和生活垃圾应妥善处置，避免产生二次污染。危险固废（废活性炭、废乳化液、废机油、焦油等）必须按规范设置暂存场所，并委托有资质单位进行处理。危险废物转移须实行转移联单制，不得擅自焚烧或随意丢弃。

5、本项目实施以后，主要污染物排放总量为：化学需氧量1.89吨/年、氨氮0.08

吨/年、二氧化硫 0.03 吨/年、氮氧化物 0.19 吨/吨。请你单位按照环保行政主管部门总量核准意见的相关要求按时完成交易。

第 5 章 评价标准

5.1 废水

废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级限值要求，其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中限值要求，详见表 5-1。

表 5-1 废水排放标准

污染物	单位	限值
pH 值	/	6-9
化学需氧量	mg/L	500
悬浮物	mg/L	400
氨氮	mg/L	35
总磷	mg/L	8
五日生化需氧量	mg/L	300
石油类	mg/L	20
动植物油类	mg/L	100

5.2 噪声

噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，昼夜间排放限值为 60dB(A)，夜间排放限值为 50dB(A)。

第 6 章 监测内容

6.1 验收监测期间工况说明

验收监测期间气象条件符合监测要求，监测期间生产负荷约为 99%，满足生产负荷 $\geq 75\%$ 的监测工况要求，因此监测数据可作为该项目竣工环境保护验收的依据，验收监测期间气象参数见表 6-1，验收监测期间生产负荷见表 6-2。

表 6-1 验收监测期间气象参数

日期	风向	风速 m/s	气温 °C	大气压 kPa	天气状况
2020 年 4 月 28 日	E	3.6	18.4	101.8	多云
2020 年 4 月 29 日	E	2.6	19.3	101.7	多云

表 6-2 验收监测期间生产负荷

产品名称	单位	实际年设计 产量	实际日设计 产量	日产量		生产负荷
				4 月 28 日	4 月 29 日	
金属过滤材料 及制品	平方米/年	10000	33.33	33	33	99%

6.2 验收监测内容和频次

6.2.1 废水监测内容

(1) 废水监测项目及频次见表 6-3。

表 6-3 废水监测项目及频次

监测内容	监测点位	监测项目	监测频次	监测时间
废水	污水站进口 005	pH 值、化学需氧量、氨氮、 总磷、悬浮物、五日生化需氧量、 石油类、动植物油类	监测 2 天， 每天监测 4 次	2020 年 4 月 28 日、4 月 29 日
	污水站排口 006	pH 值、化学需氧量、氨氮、 总磷、悬浮物、五日生化需氧量、 石油类、动植物油类		

(2) 监测仪器：722G 可见分光光度计、PHS-3C 型 pH 计、TU-1810 紫外可见分光光度计、FA2004B 电子天平、Inlab-2100 型红外线油仪。

6.2.2 噪声监测内容

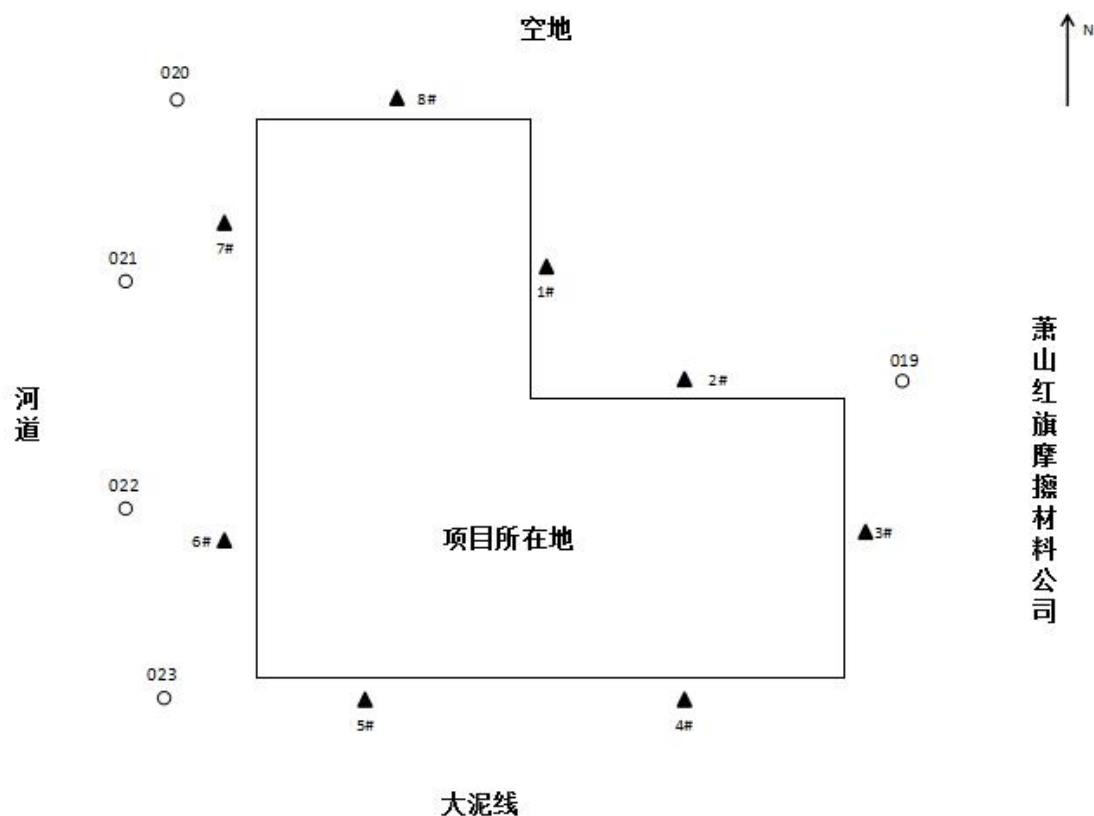
(1) 噪声监测点位、监测因子及监测频次见表 6-3。

表 6-4 噪声监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
厂界环境噪声	厂界四周 8 个测点	昼、夜间厂界环境噪声	监测 2 天， 每天 1 次	2020 年 4 月 28 日、 4 月 29 日

(2) 监测仪器：AWA6228 多功能声级计。

(3) 噪声监测点位见图 6-1：



注：▲为噪声采样点。

6.3 验收监测结果和评价

6.3.1 废水监测结果与评价

6.3.1.1 废水监测结果

废水监测结果见表 6-5。

表 6-5 废水监测结果

采样点	检测项目	检测结果								标准 限值	达标 情况
		2020 年 4 月 28 日				2020 年 4 月 29 日					
污水站进口 005	pH 值	7.50	7.58	7.48	7.51	7.47	7.55	7.52	7.49	/	/
	化学需氧量	4.68×10 ³	4.51×10 ³	4.61×10 ³	4.56×10 ³	4.64×10 ³	4.54×10 ³	4.59×10 ³	4.62×10 ³		
	悬浮物	64	58	61	69	57	63	65	59		
	氨氮	28.0	29.9	29.0	26.1	28.7	27.4	29.9	26.4		
	总磷	0.927	0.974	0.994	0.886	0.960	0.873	0.913	0.933		
	五日生化需氧量	844	837	830	822	831	820	838	821		
	石油类	0.81	0.67	0.71	0.65	0.64	0.67	0.66	0.75		
	动植物油类	22.1	23.9	20.0	22.5	21.2	21.9	21.5	23.0		
污水站排口 006	pH 值	7.90	7.88	7.92	7.86	7.87	7.86	7.91	7.89	6-9	达标
	化学需氧量	68	74	61	80	64	72	62	77	500	达标
	悬浮物	19	22	24	21	20	24	18	23	400	达标
	氨氮	5.82	5.62	5.92	5.50	5.91	5.78	5.65	5.87	35	达标
	总磷	0.302	0.283	0.281	0.296	0.31	0.304	0.299	0.293	8	达标
	五日生化需氧量	14.0	17.5	14.6	17.8	16.3	17.1	15.6	18.1	300	达标
	石油类	0.09	0.11	0.09	0.11	0.07	0.07	0.13	0.07	20	达标
	动植物油类	1.36	1.21	1.39	1.29	1.25	1.20	1.18	1.23	100	达标

注：pH 值单位为无量纲，其他废水浓度单位为 mg/L。

6.3.1.2 废水监测结果分析

在监测日工况条件下：

污水站排口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类、动植物油类排放浓度符合《污水综合排放标准》GB 8978-1996 三级标准限值要求，氨氮、总磷排放浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013 中的限值要求。

6.3.3 噪声监测结果与评价

6.3.3.1 噪声监测结果

噪声监测结果见表 6-6。

表 6-6 噪声监测结果

检测点位		检测结果		标准限值	达标情况
		2020年4月28日	2020年4月29日		
昼间	1#	57.5	55.7	60	达标
	2#	56.9	55.9	60	达标
	3#	58.2	56.6	60	达标
	4#	57.1	57.0	60	达标
	5#	56.7	56.3	60	达标
	6#	56.3	56.5	60	达标
	7#	57.8	57.4	60	达标
	8#	57.4	57.1	60	达标
夜间	1#	48.3	44.6	50	达标
	2#	47.2	46.9	50	达标
	3#	46.7	45.3	50	达标
	4#	47.8	46.5	50	达标
	5#	47.4	47.6	50	达标
	6#	46.7	47.3	50	达标
	7#	47.7	46.3	50	达标
	8#	48.3	47.8	50	达标

注：噪声单位为 dB(A)。

6.3.3.2 噪声监测结果分析

在监测日工况条件下：

厂界环境噪声昼间值、夜间值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 2 类区标准限值要求。

第 7 章 监测分析方法和质量保证

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存和实验室分析及现场监测全过程质量保证工作执行《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版，试行）和相应方法的有关规定。监测分析方法见表 7-1。

表 7-1 监测分析方法一览表

类别	监测项目	分析方法	方法标准号及来源
废水	pH 值	玻璃电极法	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986
	化学需氧量	快速消解分光光度法	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535—2009
	悬浮物	重量法	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901 —1989
	总磷	钼酸铵分光光度法	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893— 1989
	石油类、动植物油类	红外分光光度法	水质 石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 HJ 637-2012
噪声	厂界环境噪声	声级计法	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

第 8 章 环境管理检查

8.1 项目环境管理执行基本情况

根据国家建设项目环境管理有关规定和浙江省环境保护厅的有关要求，杭州科百特过滤器材有限公司在项目建设中履行了建设项目环境影响审批手续，执行了建设项目环境保护“三同时”的有关要求。

项目实际总投资 2570 万元，其中环保投资 185 万元，占实际总投资的 7.2%，基本完成已建项目相关环保设施和有关措施，环保设施在生产过程中运行稳定。

8.2 环评批复落实情况

环评批复要求的实际落实情况见表 8-1。

表 8-1 环评批复要求的实际落实情况

序号	环评批复要求		实际落实情况
项目选址及建设内容	萧环建[2017]401号	本项目选址在萧山区河上镇紫霞村，于2014年12月经萧山区环保局审批成立（萧环建[2014]1953号），现利用法院拍卖所得现有同村工业用房作为第二厂区实施扩建，并结合现有厂区审批项目进行布局调整，项目实施后全厂项目内容为年产液体过滤膜材料1万m ² 、塑料制品100万套、过滤滤芯100万只、塑料薄膜制品100万套（一厂区）、不锈钢制品、电气及机械器材1万套、气体过滤膜材料20万m ² 、金属过滤材料及制品1万m ² 、不锈钢滤芯1万只、不锈钢成套系统及压力容器5000台、废水处理设备300套、废气处理设备300套、水处理设备400套、活性炭纤维毡70吨（二厂区），主要生产设备为刮膜机生产线1条、注塑机40台、压延机1台、氧化炉1台、碳化活化炉1台、燃气蒸汽锅炉1台等。	基本已落实
废水	萧环建[2017]401号	实行雨污分流、清污分流，综合生活污水、滤芯清洗废水必须经分质处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入城市污水管网。	基本已落实
废气	萧环建[2017]401号	塑料有机废气、溶剂废气、裂解废气、燃气废气、餐饮油烟、抛光粉尘等须配套收集处理设施，分质处理达到《合成树脂工业污染物	基本已落实

		排放标准》(GB31572-2015)表4排放标准、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准、《锅炉大气污染物排放标准》(GB18483-2001)及《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18482-2001)等相关标准后高空排放,杜绝无组织排放,排放口设立时须远离敏感点。	
噪声	萧环建 [2017] 401号	厂内高噪声设备必须合理布局,远离敏感点。采取隔声降噪减振措施,确保厂界噪声、振动达标。	基本已落实
固废	萧环建 [2017] 401号	固体废弃物应按危险废物和一般固废分类、分质处置。一般固废和生活垃圾应妥善处理,避免产生二次污染。危险固废(废活性炭、废乳化液、废机油、焦油等)必须按规范设置暂存场所,并委托有资质单位进行处理。危险废物转移须实行转移联单制,不得擅自焚烧或随意丢弃。	基本已落实

第 9 章 验收监测结论和建议

9.1 结论

9.1.1 环境保护执行情况

杭州科百特过滤器材有限公司在项目建设中基本履行了环境影响评价制度，环境保护审批手续较为齐全。对于建设项目环境影响评价报表及批复文件中的环境保护要求已基本落实。环境保护设施运行和维护基本正常。

9.1.2 废水监测结果

在监测日工况条件下：

污水站排口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类、动植物油类排放浓度符合《污水综合排放标准》GB 8978-1996 三级标准限值要求，氨氮、总磷排放浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013 中的限值要求。

9.1.3 噪声监测结果

在监测日工况条件下：

厂界环境噪声昼间值、夜间值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 2 类区标准限值要求。

9.1.4 固废评价结果

序号	污染物	产生工序	废物类型	处理措施	生产厂区
1	废包装物	组装、包装	一般废物	收集后外售综合利用	一、二厂区
2	生活垃圾	生活、食堂	一般废物	由环卫部门定期清运填埋	一、二厂区，食堂建在一厂区

9.2 总结论

杭州科百特过滤器材有限公司环境保护审批手续齐全，在设计、施工和运行阶段均采取了相应措施，污染物排放指标达到相应标准的要求，落实了环评报告及批复的有关要求，具备建设项目环境保护设施竣工验收条件。

9.3 建议

1、进一步加强环境保护设施的运行管理和维护，落实长效管理机制，确保各类污染物长期稳定达标排放，防止事故性排放。

2、加强废水污染防治，降低废水浓度，确保废水达标排放。

3、加强废气污染防治，进一步加强废气的收集，确保废气达标排放。

4、加强噪声污染防治，降低噪声污染，确保噪声达标。

5、加强固体废物的储存管理，防治二次污染事故发生。危险废物的处理处置应严格按照相关规定执行。

6、今后项目如发生调整或变更，应依据相应规定要求及时向行政管理部门进行报备和申请。